

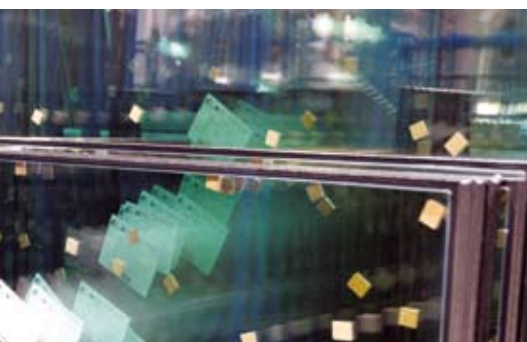
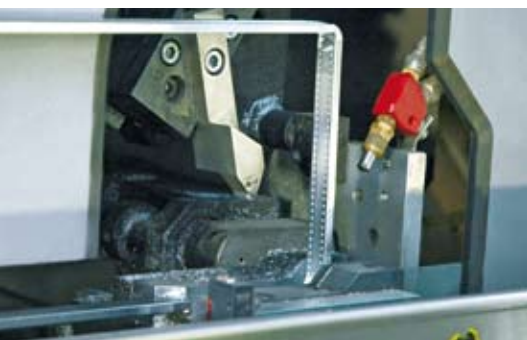


K A T A L O G

S Z Y B

ZESPOLONYCH

2 0 0 8



Początki firmy Effector sięgają roku 1993, wówczas powstała spółka z siedzibą we Włoszczowie, w której rozpoczęto produkcję aluminiowych okapników rynnowych do okien drewnianych. Z czasem Spółka Effector rozszerzała swoją działalność wprowadzając na rynki nowe grupy produktowe takie, jak np.: aluminiowe okładziny okienne, listwy wykończeniowe i elementy do aranżacji wnętrz dodatkowo świadcząc usługi obróbki powierzchniowej i mechanicznej aluminium.

W 1997 roku Effector uruchomił w Kielcach Zakład Produkcji Szyb Zespoleonych, który w lipcu 2006 roku został wyodrębniony w samodzielną spółkę z osobowością prawną i obecnie występuje pod nazwą Effector II.

We wrześniu 2006 roku na północy Polski w Starogardzie Gdańskim, został uruchomiony drugi Zakład Produkcji Szyb Zespoleonych. Oba zakłady posiadają nowoczesne linie technologiczne austriackiej firmy Peter – Lisee GmbH. W procesie produkcyjnym wykorzystywane jest szkło cieszących się dużą renomą w świecie koncernów: Pilkington, Saint Gobain, Guardian, Glaverbel.

Dostawcami mas uszczelniających są firmy: H.B. Fuller, Kommerling; siła molekularnego - firma Grace; ramek dystansowych - Profil Glass oraz Saint Gobain, zaś szprosów międzyszybowych - firma Helima.

Spółka Effector w roku 1999 wdrożyła system zapewniania jakości wg norm PN-EN ISO 9001 certyfikowany przez TÜV CERT POLSKA Sp. z o.o.

Najwyższą jakość naszych produktów zapewniają: nowoczesny park maszynowy, wykwalifikowana kadra techniczna i doświadczona załoga.

Polityką jakości naszej firmy jest dostarczanie wyrobów spełniających najwyższe wymagania i oczekiwania Klientów.

spis treści



SZYBY
CIEPŁOCHRONNE

4



SZYBY
LAMINOWANE
ochrona i bezpieczeństwo

6



SZYBY
DŹWIĘKOCHŁONNE

10



SZYBY
PRZECIWSŁONECZNE

12



SZYBY
DEKORACYJNE

16



SZYBY
SPECJALNE

18



DODATKI
ramki dystansowe
i szprosły międzyszybowe

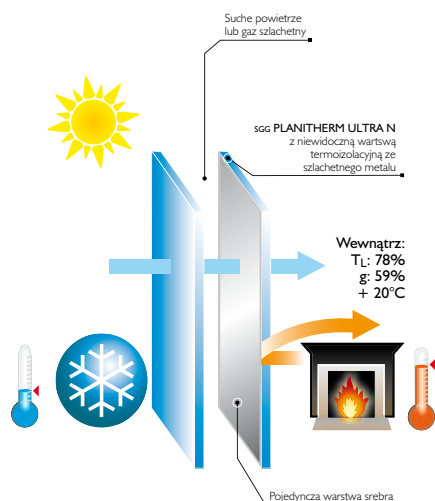
20

CIEPŁOCHRONNE SZYBY



WŁAŚCIWOŚCI I BUDOWA

Termoizolacja następnej generacji



Stosowane u nas obecnie szkło niskoemisyjne miękkopowłokowe produkowane jest w procesie „off line” tzn. metaliczna powłoka nakładana jest na taflę poza linią produkcyjną. Wartość współczynnika emisyjności tej powłoki jest kilkakrotnie niższa niż szkła. Szkło takie charakteryzuje się bardzo dobrą przejrzystością i prawie neutralną kolorystyką. Dzięki bardzo niskiej emisyjności utrata energii ciepłej ulega istotnemu ograniczeniu i szyba zespolona z wypełnioną gazem szlachetnym przestrzenią międzyszybową (argon) osiąga współczynnik przenikania ciepła $U=1,0$ ($W/(m^2 K)$) (np. 4/16argon/4Planitherm Ultra).



PASZPORTY ENERGETYCZNE 2009 EFFECTOR S.A. SZYBA U=0,7

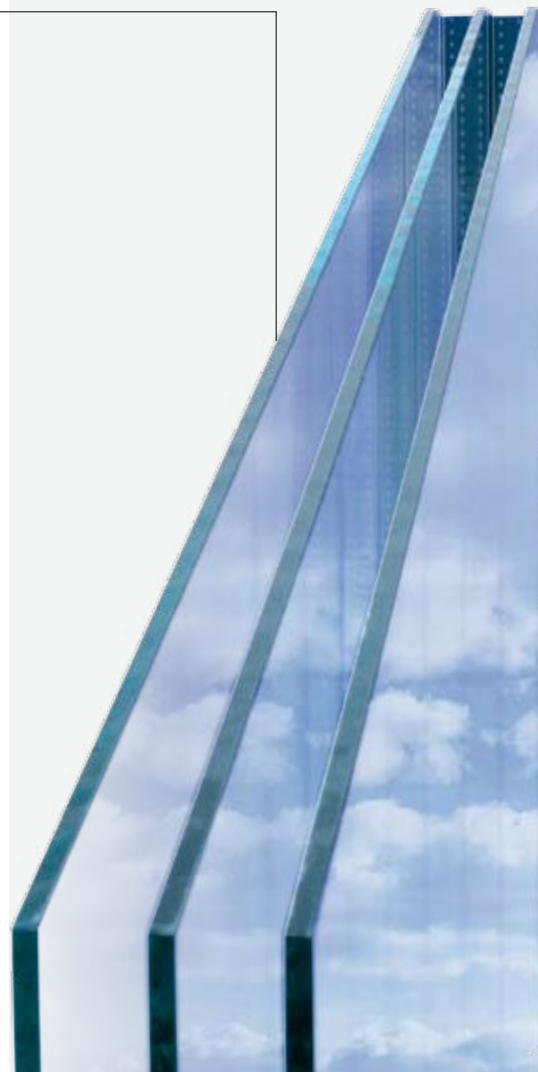
Zgodnie ze znowelizowanym prawem budowlanym w 2009 roku wchodzi obowiązek certyfikacji energetycznej budynków (paszporty energetyczne). Dyrektywy 2002/91/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 16.12.2002 r. w sprawie charakterystyki energetycznej budynków zobowiązuje kraje członkowskie do aktywnej promocji poprawy standardu energetycznego budynków w obrębie państw Wspólnoty.

Rosnące ceny tradycyjnych nośników energii, coraz większe zagrożenie zmianami klimatycznymi oraz ograniczone zasoby surowców energetycznych, wymuszają wprowadzenie efektywnych i oszczędnych technologii energetycznych. Stąd też nasza propozycja idąca w kierunku poprawy współczynnika całego budynku: szyba dwukomorowa z U=0,7(argon); U=0,5(krypton)

ZALETY

LEPSZY KOMFORT

- Obniżenie efektu zimnej szyby.
- Redukcja zjawiska kondensacji pary wodnej. Równoważąc temperaturę szyby z temperaturą panującą wewnątrz pomieszczenia, unika się ryzyka wystąpienia zjawiska rosznienia szyby. Przy założeniu 60% wilgotności powietrza i temperaturze pokojowej 20°C rosznienie w pomieszczeniu nastąpi dopiero przy temperaturze zewnętrznej -50°C.
- Ograniczenie wpływu wiatru wiejącego z dużą prędkością na współczynnik przenikania ciepła U.
- Bardzo dobra przejrzystość i neutralna kolorystyka.



OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII + OCHRONA ŚRODOWISKA

Dane Techniczne

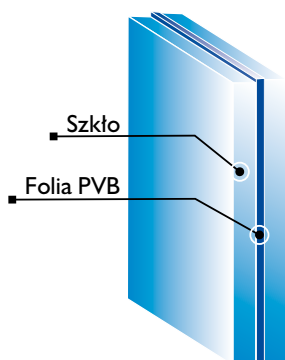
Budowa Zespoleń	Gaz	Przepuszczalność Energii Słonecznej g (%)	Przepuszczalność Światła TI (%)	Odbicie Światła RI (%)	Współczynnik Przenikania Ciepła U (W/m ² K)
4/16/4	Powietrze	76	83	14	2,9
4/16/4PU	Powietrze	56	76	13	1,4
4/16/4PU	Argon	56	76	13	1,1
4/16/4PUL	Argon	63	80	12	1,0
4/10/4PU	Krypton	63	80	12	0,9
4PU/10/4/10/4PU	Krypton	42	65	17	0,6

L A M I N O W A N E S Z Y B Y



SZKŁO LAMINOWANE

(norma EN 12543)



Składa się z dwóch lub więcej tafli szkła połączonych ze sobą za pomocą jednej lub wielu folii PVB (poli-winylo-butylowej). Proces ten odbywa się w autoklawie w temperaturze około 115°C i pod ciśnieniem około 10 at. Wcześniej podczas przygotowania tafli do klejenia należy odpompować powietrze z przestrzeni międzyszybowej, w której znajduje się już folia PVB.



CECHY SZKŁA

W przypadku pęknięcia szkła, folia lub folie PVB powstrzymują fragmenty szkła na miejscu.

RODZAJE PAKIETÓW:

Różnicując ilość i grubość poszczególnych warstw, otrzymuje się szkło laminowane o odmiennych właściwościach fizycznych.

RODZAJE FOLII PVB:

Folie PVB mogą być bezbarwne, mleczne lub w niektórych przypadkach kolorowe. Istnieje także możliwość zalaminowania między szybami nadruków lub elementów graficznych.

OZNACZENIA:

XX.Y - Każdej wartości odpowiada nominalna grubość szklanego składnika. Wartość Y wskazuje liczbę folii PVB, o nominalnej grubości 0,38 mm

OCHRONA I BEZPIECZEŃSTWO



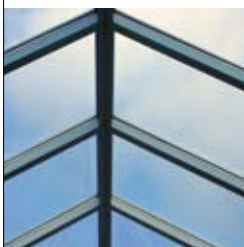
FUNKCJE

Ochrona przed ryzykiem skażeń



W przypadku przypadkowego pęknięcia szkło laminowane gwarantuje utrzymanie szklanej ścianki na miejscu i spójności jego elementów, w celu uniknięcia ryzyka skażenia, zwłaszcza w razie upadku. Zastosowanie tego zabezpieczenia, często obowiązkowego (jednostki użyteczności publicznej, szkoły, przedszkola, pojazdy mechaniczne) znajduje swoje uzasadnienie również w budynkach mieszkalnych, w celu zapewnienia bezpieczeństwa mieszkańców.

Ochrona przed spadającymi przedmiotami na dachy i przeszklone ściany



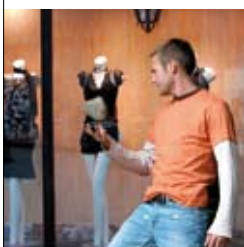
Dzisiejsza architektura coraz większą wagę przywiązuje do przeszkleń dachowych, które pozwalają na optyczne powiększenie pomieszczeń, lepsze wykorzystanie światła słonecznego, podniesienie komfortu i estetyki wewnątrz. Jako przykład postużyć może weranda, która staje się miejscem gdzie można bezpiecznie korzystać z promieni słonecznych, nie wystawiając się na działanie wiatru i zimna. Przeszklenia dachowe muszą więc odpowiadać wymaganiom dotyczącym bezpieczeństwa, izolacji termicznej, ochrony przeciwsłonecznej. Jeśli jakiś przedmiot pada na przeszklony dach, szkło zatrzymuje go i nie dopuszcza do upadku elementów szklanych na ludzi.

Ochrona osób przed wypadnięciem



Z racji swych wymiarów, sposobu montażu, elementów wspornikowych, ściśle odpowiadających wymaganiom i obowiązującym przepisom, szkło gwarantuje stabilność strukturalną w razie rozbicia i zatrzymanie siły naporu na element szklany. Szkło może być zastosowane do realizacji elementów podokiennych i barierek ochronnych a także przeszkleń ściennych.

Ochrona przed aktami wandalizmu



Udaremnienie ataku przy użyciu ograniczonych środków lub opóźnienie przedostania się do środka przedmiotów lub osób, w przypadku włamania, wymaga zastosowania szkła, które dzięki swej odporności, może te czyny udaremnić. Norma EN 356 określa osiem klas właściwości szkła, na podstawie testów, sprawdzających zachowanie się szkła i jego odporność na uderzenia przedmiotów i usiłowanie włamania dokonywanego za pomocą siekiery lub młotka. Aby zapewnić bezpieczeństwo mieszkania, dóbr i osób w nim się znajdujących, przeszkleń zamontowane w tym domu muszą stanowić elementy, które naprawdę są w stanie opóźnić działania i tym samym zniechęcić agresorów. Szkło bezpieczne laminowane chroniące przed aktami wandalizmu i włamaniami zostały stworzone w tym właśnie celu. W przypadku usiłowania kradzieży lub włamania, przeszkleń te pozostawiają wystarczająco dużo czasu na interwencję lub włączenie alarmu. Pozwalają także na uniknięcie obowiązku zasuwania żaluzji na czas krótkiej nieobecności. Ograniczają ryzyko skażeń w razie przypadkowego uderzenia.



Klasy P1 do P4 - testowane szkło (10x90 cm) umieszczone poziomo, wytrzymuje 3 uderzenia kuli o wadze 4,1 kg. Punkty uderzeń tworzą w środku szkła odkształcenia w kształcie trójkąta równobocznego o 13 centymetrowych bokach. Wysokość upadku zmienia się w zależności od klasy szkła. Nawet po trzecim uderzeniu kula nie powinna przebić szkła.



KLASA	TESTY	WYNIKI
P1	3 uderzenia kuli - wysokość 1,5 m	nie przebite
P2	3 uderzenia kuli - wysokość 3 m	nie przebite
P3	3 uderzenia kuli - wysokość 6 m	nie przebite
P4	3 uderzenia kuli - wysokość 9 m	nie przebite

Klasa P5 - taki sam test jak w przypadku klas P1 do P4, przy czym powtarzany 9 razy z wysokości 9 m. Nawet po dziewiątym uderzeniu kula nie powinna przebić szkła.

Klasa P6 do P8 - próbka szkła umieszczona pionowo wytrzymuje uderzenia mechanizmu o odpowiednim ciężarze wyposażonego w siekiere, aby tworzyć otwór 40 x 40 cm, zwyczajowo przyjmowany za pozwalający na przejście człowieka. Ilość uderzeń koniecznych do wykonania tego otworu określa klasę szkła bezpiecznego.



KLASA	TESTY	WYNIKI
P5	9 uderzeń kuli - wysokość 9 m	nie przebite
P6	siekiera - 30 uderzeń, otwór 40 x 40 cm	nie wykonany
P7	siekiera - 51 uderzeń	nie wykonany
P8	siekiera - 71 uderzeń	nie wykonany

DŹWIĘKOCHŁONNE SZYBY



Własności akustyczne okna, jego zdolność do tłumienia hałasu, mają istotny wpływ na kształtowanie się właściwych, komfortowych warunków dla osób przebywających w budynkach. Ważnym elementem na drodze poprawy izolacyjności akustycznej okna jest dobór odpowiedniego oszklenia. Miarą właściwości akustycznych szyb zespolonych jest ważony wskaźnik izolacyjności akustycznej R_w . Wyznacza się go badawczo w akredytowanych laboratoriach akustycznych w zgodzie ze stosownymi normami określając tłumienie dla poszczególnych pasm widma od 100 do 3150 Hz. Stosowane w budownictwie szyby zespolone mogą osiągać izolacyjność akustyczną $R_w > 50\text{dB}$.



EFEKT TEN MOŻNA UZYSKAĆ KILKOMA SPOSOBAMI:

- użycie przynajmniej jednej tafli szkła o dużym ciężarze powierzchniowym (np. szkło 6 mm lub grubsze). Zasadniczo im większa jest sumaryczna grubość szkła w szybie zespolonej, tym odpowiednio lepsza izolacja akustyczna,
- zastosowaniem tafli o różnej sprężystości. Wykorzystuje się tutaj właściwości tłumiące szkła klejonego (bezpiecznego),
- zróżnicowanie grubości szkła. Efekt poprawy tłumienia uzyskuje się, gdy obie tafle różnią się grubością o przynajmniej 50 % (np. szkło float 4 mm + szkło float 6 mm). Można w ten sposób uzyskać poprawę tłumienia o 2-5 dB. Jest to jedna z najtańszych metod poprawy własności akustycznych szyby zespolonej,
- zastosowanie wypełnienia przestrzeni międzyszybowej gazem ciężkim (np. Krypton, SF₆).

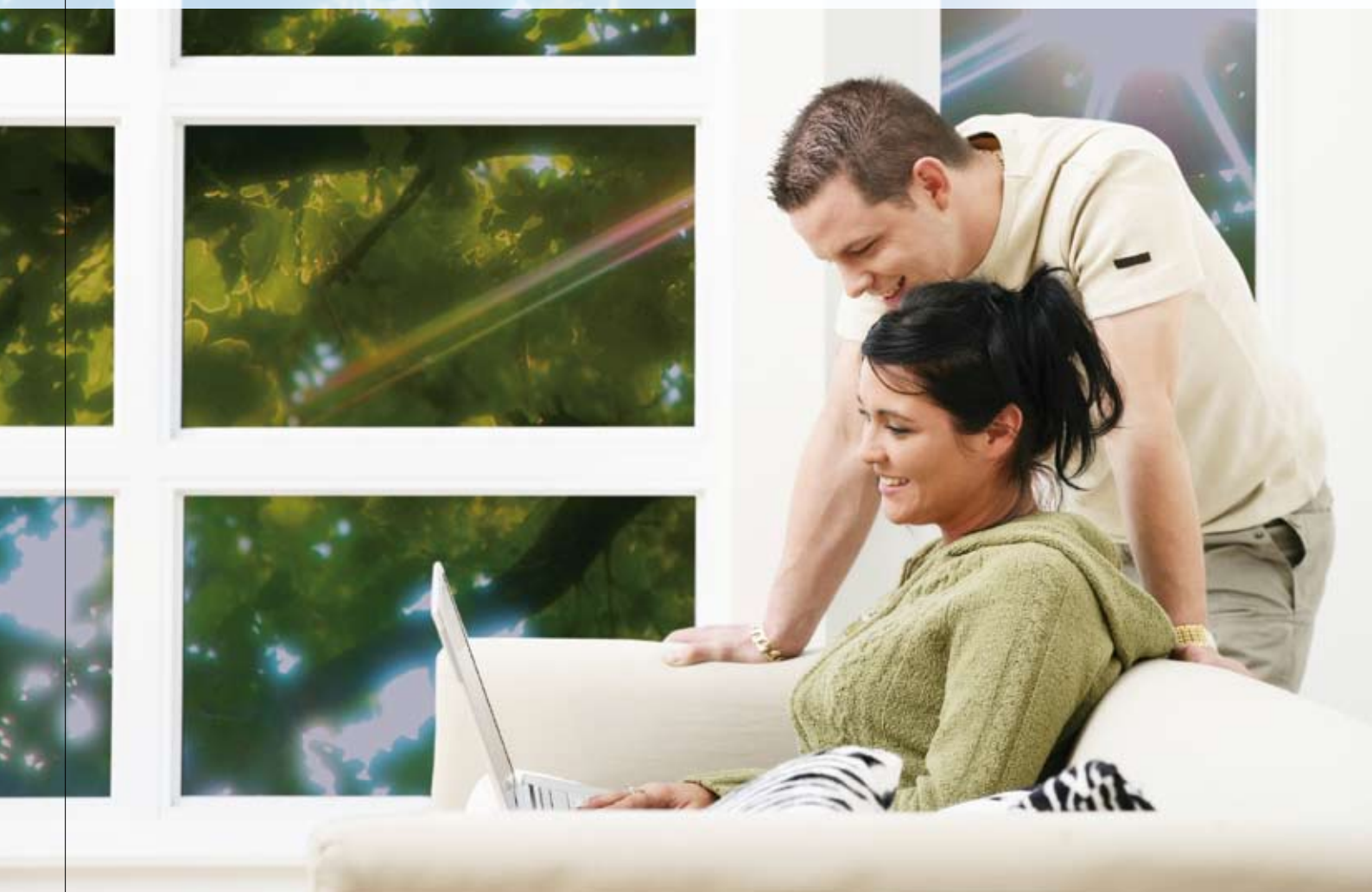
Wypełnienie przestrzeni międzyszybowej argonem nie wpływa na właściwości akustyczne szyby. Sposób instalacji szyby nie zmienia izolacji dźwiękowej, np. w zestawie 44.4/16/4 szyba klejona (antyłamaniowa) może być zainstalowana zarówno jako zewnętrzna, jak i wewnętrzna.



Przykłady szyb dźwiękochłonnych oferowanych przez firmę Effector:

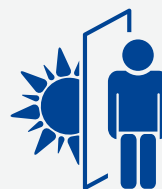
Budowa Zespolenia	Wskaźnik Izolacyjności Rw	Grubość Zespolenia mm
4/16/4/16/4	34	44
6/14/4	35	24
8/12/4	36	24
VSG 33.1/16/4	37	26
VSG 44.2/16/4	38	28
VSG-SI 44.1/16/4	39	28
VSG 44.2/16/6	40	30
VSG 44.2/20/6	41	34
VSG-SI 44.1/12/8	42	28
VSG-SI 44.1/16/8	43	32
VSG-SI 44.1/12/10	44	30
VSG-SI 44.1/16/10	45	34
VSG-SI 44.1/16/12	46	36
VSG-SI 44.1/24/10	47	42

PRZECIWSŁONECZNE SZYBY



Jednym z podstawowych zadań szyb zespolonych, jest pomoc we właściwej gospodarce energią przenikającą do wnętrza pomieszczenia również w ciepłych porach roku. Szkła stosowane w takich szybach zespolonych określa się zwykle szklami przeciwsłonecznymi, gdyż używa się ich głównie do redukowania ilości przenikającej energii słonecznej, chroniąc w ten sposób pomieszczenia przed przegrzaniem. Opisanie wcześniej szkła niskoemisyjne działają co prawda jako bariera także dla ciepła przenikającego z zewnątrz, ale ich skuteczność w cieplejszych okresach, a zwłaszcza na elewacji południowej budynku, jest często niewystarczająca.





NOWOCZESNOŚĆ ARCHITEKTURY

Konieczność stosowania specjalnych szkła przeciwśonecznych podyktowana jest dążeniem architektów do stosowania nowoczesnych, lekkich i przezroczystych rozwiązań o dużych powierzchniach, dających jednocześnie większe możliwości kształtowania elewacji budynków. Dodatkowym atutem względem tradycyjnych rozwiązań jest ograniczenie kosztów ponoszonych na klimatyzację pomieszczeń biurowych czy użyteczności publicznej.

Ze względu na wygląd, sposób wytwarzania oraz zasadę funkcjonowania, szkła przeciwśoneczne dzielone są na dwie grupy: absorpcyjne oraz refleksyjne. Obie grupy wykorzystywane są do szyb zespolonych wytwarzanych w naszej firmie.



PRZECIWSŁONECZNE SZYBY

Szko Barwione w Masie (Antisol)

Rozwiązaniem podstawowym jest zastosowanie szkła absorpcyjnych, potocznie zwanych Antisol. Szkło takie jest zabarwione w masie w czasie procesu wytopu w hucie. Zabarczenie na kolor niebieski, brązowy, grafitowy czy zielony powoduje silne pochłanianie odpowiedniej części widma. Przez zjawisko absorpcji szkła takie silnie się nagrzewają pochłaniając ok. 50% energii promieniowania słonecznego, a następnie rozpraszają energię, kierując ją ponownie na zewnątrz. Z tego też powodu stosowane są jako szyba zewnętrzna w zestawie szyby zespolonej. Charakteryzują się niskim stopniem odbicia światła, nieco mniejszym niż bezbarwne szkło float.

Zależnie od potrzeb dotyczących osiągnięcia pożądanego bilansu energetycznego dla całego oszklenia dobiera się odpowiednio zarówno barwę, jak i grubość szkła, gdyż efekt działania szyb absorpcyjnych wzrasta wraz ze wzrostem grubości szkła.

Orientacyjne dane dla wykorzystywanych u nas szkła zawarto w tabeli.

Szko Refleksyjne (Stopsol, Antelio)

Bardziej zaawansowanym rozwiązaniem jest zastosowanie szkła z naniesioną powłoką odbijającą (Reflex). Powłoka refleksyjna nanoszona jest na szkło w procesie jego produkcji. Jej zadaniem jest odbijanie zarówno światła widzialnego, jak i ciepła słonecznego. Zastosowanie powłok o różnej barwie, oprócz właściwego kształtowania bilansu energetycznego, jest często wykorzystywane do podnoszenia walorów estetycznych budynku lub otoczenia budynku (efekt lustrzanego odbicia architektury otoczenia w elewacji). Orientacyjne dane zawarto w tabeli.

Oba rodzaje szkła przeciwsłonecznych można niemal dowolnie łączyć z innymi rodzajami szkła. Połączenie ze szkłami niskoemisyjnymi czy szkłami o właściwościach antywłamaniowych w jednej szybie zespolonej pozwala sprostać w bardzo szerokim zakresie oczekiwaniom użytkowników i tworzyć wielofunkcyjne zestawy, skutecznie chroniące przed niepożądaną wymianą energii o każdej porze roku.





produkt - w zestawie ze szkłem niskoemisyjnym	Budowa (mm)	Współczynnik przenikania ciepła Ug (W/m ² K)		Światło słoneczne (%)		Energia słoneczna (%)			
		powietrze	Argon	TL	RL	TE	AE	RE	g
Antelio zielone	6-16-6	1,4	1,1	48	23	24	62	14	30
Antelio zielone	6-16-6	1,4	1,1	48	31	23	52	25	30
Antisol zielony	6-16-6	1,4	1,1	64	10	32	59	9	39
Stopsol Classic zielony	6-16-6	1,4	1,1	27	20	15	73	12	20
Stopsol Classic zielony	6-16-6	1,4	1,1	27	35	15	56	29	19
Antisol brązowy	6-16-6	1,4	1,1	44	7	32	55	13	39
Stopsol Classic brązowy	6-16-6	1,4	1,1	19	12	17	68	16	23
Stopsol Classic brązowy	6-16-6	1,4	1,1	19	34	16	51	33	22
Antisol niebieski	6-16-6	1,4	1,1	49	8	31	60	9	38
Stopsol Supersilver Dark Blue	6-16-6	1,4	1,1	37	16	24	62	14	30
Stopsol Supersilver Dark Blue	6-16-6	1,4	1,1	37	32	23	50	27	29
Antelio srebrne	6-16-6	1,4	1,1	59	33	39	27	34	49
Antelio srebrne	6-16-6	1,4	1,1	59	33	39	25	36	48
Antisol szary - grafit	6-16-6	1,4	1,1	38	6	30	59	11	37
Stopsol Classic szary - grafit	6-16-6	1,4	1,1	17	10	15	71	14	22
Stopsol Classic szary - grafit	6-16-6	1,4	1,1	16	34	15	53	32	20
Antelio clear	6-16-6	1,4	1,1	41	27	29	42	29	39
Antelio clear	6-16-6	1,4	1,1	41	33	29	36	35	38
Stopsol Classic clear	6-16-6	1,4	1,1	34	28	28	41	31	34
Stopsol Classic clear	6-16-6	1,4	1,1	33	35	27	34	39	33

* Zaleca się zespalanie szkła przeciwsłonecznych z powłoką refleksyjną skierowaną do wewnątrz zespolenia (pozycja # 2). Zespalanie tych szkła z powłoką refleksyjną na zewnątrz zespolenia (pozycja # 1) może powodować jej degradację pod wpływem działania niekorzystnych warunków atmosferycznych i zanieczyszczenia powietrza.

Definicja skrótów:

TL - Przepuszczalność światła

RL - Odbicie światła

TE - Przepuszczalność energii cieplnej

RE - Odbicie energii cieplnej

AE - Absorpcja energii cieplnej

g - Przepuszczalność całkowita energii cieplnej

DEKORACYJNE SZYBY



Szkoło ornamentowe jest szkłem o zmniejszonej przejrzystości wynikającej z rozproszenia promieni świetlnych na jego wzorzystej powierzchni. Ma szerokie zastosowanie, ze względu na swoje walory użytkowe i dekoracyjne w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym na przykład przeszklenia ścianek działowych i drzwi w różnych miejscach użyteczności publicznej oraz w zestawach termoizolacyjnych. Występując w szerokiej gamie wzorów i kolorów pozwala architektom i użytkownikom na swobodne kształtowanie przestrzeni w budowanych obiektach .

Flutes piask.



Atlantic



Crepi



Chinchila biata



Chinchia brąz.



Delta biata piask.



Delta brąz piask.



Kora biata



Kora brąz.



Master Carre



Master Lens



Master Ligne



Master Point



Master Ray



Satinovo



Float piask.



Kathedral



Altdeutsch bezbarwny



Altdeutsch brąz.



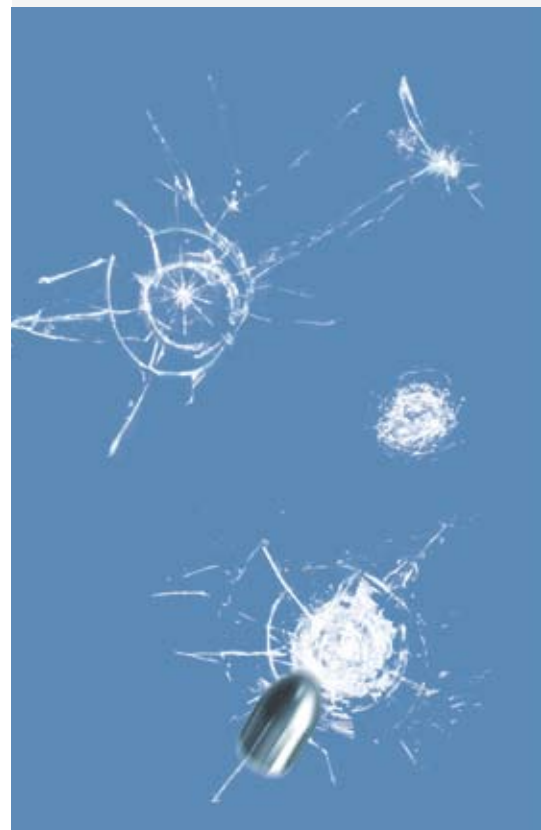
S P E C J A L N E



Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom naszych Klientów, firma Effector posiada również w swojej ofercie szkło specjalne.

W skład oferty szkła specjalnego wchodzi:

- szkło hartowane
- szkło kuloodporne
- szkło ognioodporne (klasa E, EI)
- szkło emaliowane
- szkło z otworami i wycięciami
- szkło dekoracyjne z sitodrukiem
- szkło gięte



D O D A T K I



RAMKI DYSTANSOWE

OFERTA HANDLOWA:

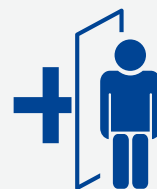
- ramka aluminiowa
- ramka stalowa ocynkowana
- ramka stalowa nierdzewna
- ramka z tworzywa sztucznego (SSP, TGI)
- ramki lakierowane na dowolny kolor RAL

Grubości ramek:

6mm, 8mm, 10mm, 12mm, 14mm, 16mm, 18mm, 20mm, 22mm, 24mm

Ramka	Wartość (W/K) zgodnie z raportem IFT Rosenheim z 2003 r.	Czy ramka spełnia wymagania dla ciepłych ramek	Podstawowe cechy
Aluminium	0,128	NIE	Tradycyjna ramka dystansowa
Stal	0,04	NIE	<ul style="list-style-type: none"> • Wartość aż 57 - krotnie mniejsza od wymaganej • Powierzchnia ramki nieregularna, lekko matowa • W określonych warunkach może ulegać korozji
Stal nierdzewna	0,0045	TAK	<ul style="list-style-type: none"> • Wartość przewodnictwa cieplnego lepsza od standardowych ramek aluminiowych • Metaliczny wygląd, błyszcząca • Dobra adhezja i wartości statyczne
TGI	0,0066	TAK (wartość graniczna)	<ul style="list-style-type: none"> • Ramki lekko błyszczące • Ograniczona kolorystyka • Test wytrzymałości na promieniowanie UV (2000h) wg ISO 802 i ISO 4892-2
THERMIX LX THERMIX	0,0055 0,002	TAK	<ul style="list-style-type: none"> • Ramka lekko błyszcząca • Słaba adhezja i wartości statyczne na niższym poziomie od ramek metalowych • Ograniczona kolorystyka
SWISSPACER SWISSPACER V	0,0052 0,0008	TAK	<ul style="list-style-type: none"> • Estetyczny, matowy wygląd bez metalicznych odbić • Szeroki wybór kolorów • Dobra adhezja i właściwości statyczne • Zdany test wytrzymałości na promieniowanie UV (4500h) wg ISO 105 i ISO 4892-2

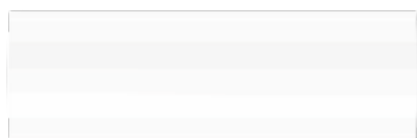
* λ (W/K) - współczynnik obliczeniowy charakteryzujący potencjalne straty ciepłe materiału tzw. kryterium ramki dystansowej)



SZPROSY MIĘDZYSZYBOWE

OFERTA HANDLOWA:

Szprosy międzyszybowe są jedną z popularnych metod zdobienia okien przez podział powierzchni szyby na mniejsze pola. Proponujemy Państwu szprosy międzyszybowe o różnych szerokościach, w szerokiej gamie kolorów z palety RAL, szprosy w kolorze złotym, szprosy pokryte okleiną drewnopodobną, oraz szprosy „wiedeńskie” - imitujące ramkę dystansową



RAL 9010



DAŁB BAGIENNY



ZŁOTY



RAL 8012



DAŁB ŻŁOTY



RAL 5009



RAL 8014



MAHOŃ



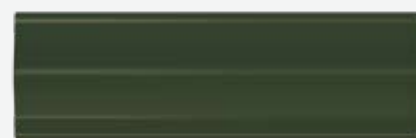
RAL 6005



RAL 8016



OCKER



RAL 6009



RAL 8017



DOUGLASIE W.



RAL 8001



RAL 8022



OREGON 3



RAL 8003



DAŁB JASNY



WIŚNIA



RAL 8011



DAŁB ŚREDNI



SOSNA GÓRSKA



RAL 8015

CERTYFIKATY



Wykaz aktualnych certyfikatów i atestów znajduje się na naszej stronie internetowej www.effector.com.pl



LISTA NAGRÓD

- Nagroda Staropolskiej Izby Przemysłowo-Handlowej NOVATOR 2006
- Przedsiębiorstwo Fair Play 2006
- „Lider Regionu” Kielce 2006 w kategorii Budownictwo-Produkcja
- Przyjazny Pracodawca roku 2005
- Polski Kupiec Roku 2005
- Złoty Laur Raportu Teleinfo 100 - Warszawa 2005
- Certyfikat Przedsiębiorstwo Fair Play 2005 - Warszawa 2005
- „Złota Kielnia” – Poznań 2005
- Certyfikat Solidna Firma 2004 - Warszawa 2004
- Złoty Certyfikat Przedsiębiorstwo Fair Play 2004 - Warszawa 2004
- Tytuł Laureata Nagrody ProEco 2004 - Warszawa 2004
- „Złote Skrzydła 2004” - Kielce 2004
- Laureat „Polski Sukces 2004” - Warszawa 2004
- „Certyfikat Najlepszej Jakości” - Warszawa 2004
- Nagroda Honorowego Tytułu „Przyjaciela Sportu” Kraków 2003
- „Europrodukt”
- Laureat „Polski Sukces 2003”
- „Proeuropa”
- „Lider Regionu” Kielce 2003 w kategorii Budownictwo-Produkcja
- „Przedsiębiorstwo Fair Play” - Certyfikat Krajowej Izby Gospodarczej Warszawa 2003
- „Euro Visa” - Kielce 2003
- Nominacja do Polskiego Godła Promocyjnego „TERAZ POLSKA” Warszawa 2003
- „Złoty Medal” Międzynarodowych Targów Poznańskich „BUDMA” Poznań 2002
- „Przedsiębiorstwo Fair Play” - Certyfikat Krajowej Izby Gospodarczej Warszawa 2002
- Nominacja do Polskiego Godła Promocyjnego „TERAZ POLSKA” Warszawa 2002
- I Miejsce w Konkursie Izby Gospodarczej „Świętokrzyska Nagroda Jakości” Kielce 2002
- „Złota Firma” - Nagroda Stowarzyszenia Forum Pracodawców Kielce 2001
- „Złoty Medal” Międzynarodowych Targów Budowlanych „LUBDOM” Lublin 2001
- „Złoty Medal InterRes” Międzynarodowych Targów „HOME BUILDING” Rzeszów 2001
- Wyróżnienie Międzynarodowych Targów Szczecińskich Szczecin 2001
- Wyróżnienie Międzynarodowych Targów Budownictwa „TARGBUD” Katowice 2001
- Wyróżnienie Międzynarodowych Targów Budownictwa „TARBUD” Wrocław 2001
- Wyróżnienie Międzynarodowych Targów Budownictwa „INTERBUD” Łódź 2001.



EFFECTOR II S.A.

25-214 Kielce, ul. Hauke-Bosaka 2
tel. +48 41 34 82 070, fax +48 41 34 82 080
e-mail: kielce@effector.com.pl

83-200 Starogard Gdański
ul. Pelplińska 19, skr. poczt. 76
tel. +48 58 66 42 096, fax +48 58 66 38 709
e-mail: starogard@effector.com.pl

www.effector.com.pl